



一、

产品名称	规格	型号	生产厂家
真空气氛回转炉	D280-3000MM	GWL-1200SSR	炬星窑炉

技术指标

1、外形尺寸：（详见大图，合同签订后提供）

- | | |
|---|--|
| 2、设计最高温度： | 1200℃ |
| 3、工作温度： | 100~1150℃ |
| 4、加热炉管尺寸： | 单管 $\varnothing 280 \times \varnothing 264 \times 5300\text{mm}$ |
| 加热区长度： | $\varnothing 280 \times \varnothing 264 \times 3000\text{mm}$ |
| 5、加热区长度： | 3000mm |
| 6、加热元件： | 硅碳棒（1600 型 sic） |
| 7、控温方式： | 智能化温控仪表全自动控，PID 自动调整；
功率调整用 SCR |
| 8、窑体表面温升： | $\leq 50^\circ\text{C}$ |
| 9、控温组数： | 3 组 |
| 10、控温精度： | $\pm 1^\circ\text{C}$ |
| 11、炉管转速： | 0~15 转/分钟，连续变频可调； |
| 12、炉体倾角： | 0~10° 可调； |
| 13、产能： | 20-40L/h（参考）（15%装载量，高温停留 2h） |
| 14、设备设计功率： | 60kw，升温速率 10-20 度/min
功率大小根据升温 and 投料自动调整 |
| 15、电源： | 380V/50Hz/3P+N |
| 16、冷却方式 | 水冷 |
| 17、真空度 | -0.098MPa |
| 18、耐压 | 0.1MPa |
| 19、可同气氛 | 氯化氢、氮气、氩气、氢气等 |
| 20、真空泵 | 水循环真空泵 |
| 21、炉管材质 | 高纯石英玻璃炉管 |
| 22、加热段炉管尺寸为 $\varnothing 280 \times \varnothing 260 \times 5300\text{mm}$ ； | |

冷却段 1000mm。

- 23、加热段共 3 个独立温区，加热功率分别为 20kw，共计 60kw，正常工作功率 30%–50%。
- 24、发热元件采用 1600 型硅碳棒。
- 25、进料装置采用电磁喂料机方式，进料全部采用高纯石英玻璃。
- 26、进料器附带有过渡料仓，上部与进料仓（4 个 50L，内镶嵌四氟）相连接。
- 27、炉管进口端均设置有密封结构，材质高纯石英玻璃外用 316L 不锈钢，可实现密封。
- 28、炉头罩设计排气口和**进气口**，炉尾罩设置有进气口，用于向炉内充入氯化氢气体或其他反应气体以适应烧结工艺。
- 29、炉管传动部分两台伺服电机。炉管转速在 0.5~5 转/分钟范围内连续变频可调。
- 30、真空泵采用水喷射真空泵机组，有 PLC 程序控制，可实现对炉管内的气氛置换和进出料仓的积分置换！